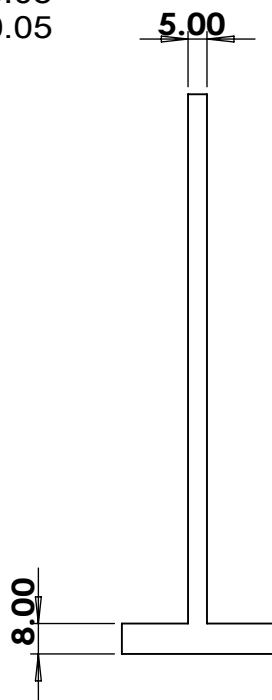
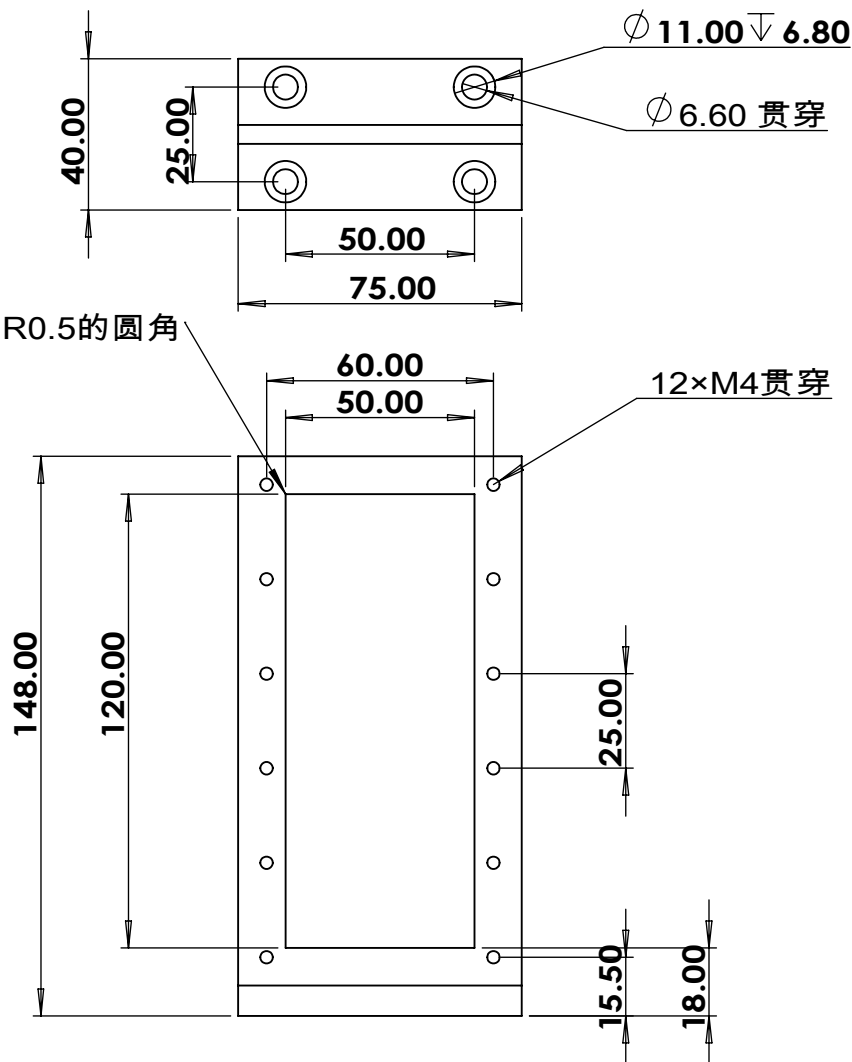
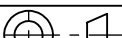


技术要求  
锐角倒钝去除毛刺  
外表光洁无磕碰损伤  
未标注形位公差为0.05  
未标注尺寸公差为0.05



内直角不好加工可以加工为R0.5的圆角



|                                                             |     |                                                                                     |            |                     |                |        |     |      |       |
|-------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------|----------------|--------|-----|------|-------|
| 2026年7月22日 10:21:02                                         |     |                                                                                     | 一般公差       | 倒 角                 | 未注倒角处均已C0.3倒角之 |        |     | 图 号  | 狭缝2支架 |
|                                                             |     |                                                                                     |            | >100 ±0.1 >10 ±0.02 |                |        |     |      |       |
| 说 明                                                         | 修改者 | 日 期                                                                                 |            | >50 ±0.05 >0 ±0.003 |                |        |     |      |       |
| 里尔光机（北京）<br>科技有限公司<br>Lier-opto (Beijing)<br>Technology Ltd | 比 例 |                                                                                     | 制 图        | 设 计                 | 材 质            | 6061   | 数 量 | 机构名称 |       |
|                                                             | 单 位 | mm                                                                                  |            |                     | 表面处理           | 黑色阳极氧化 | 1   | 机型名称 |       |
|                                                             | 角 法 |  | 2026年7月22日 |                     |                | 热处理    |     |      |       |