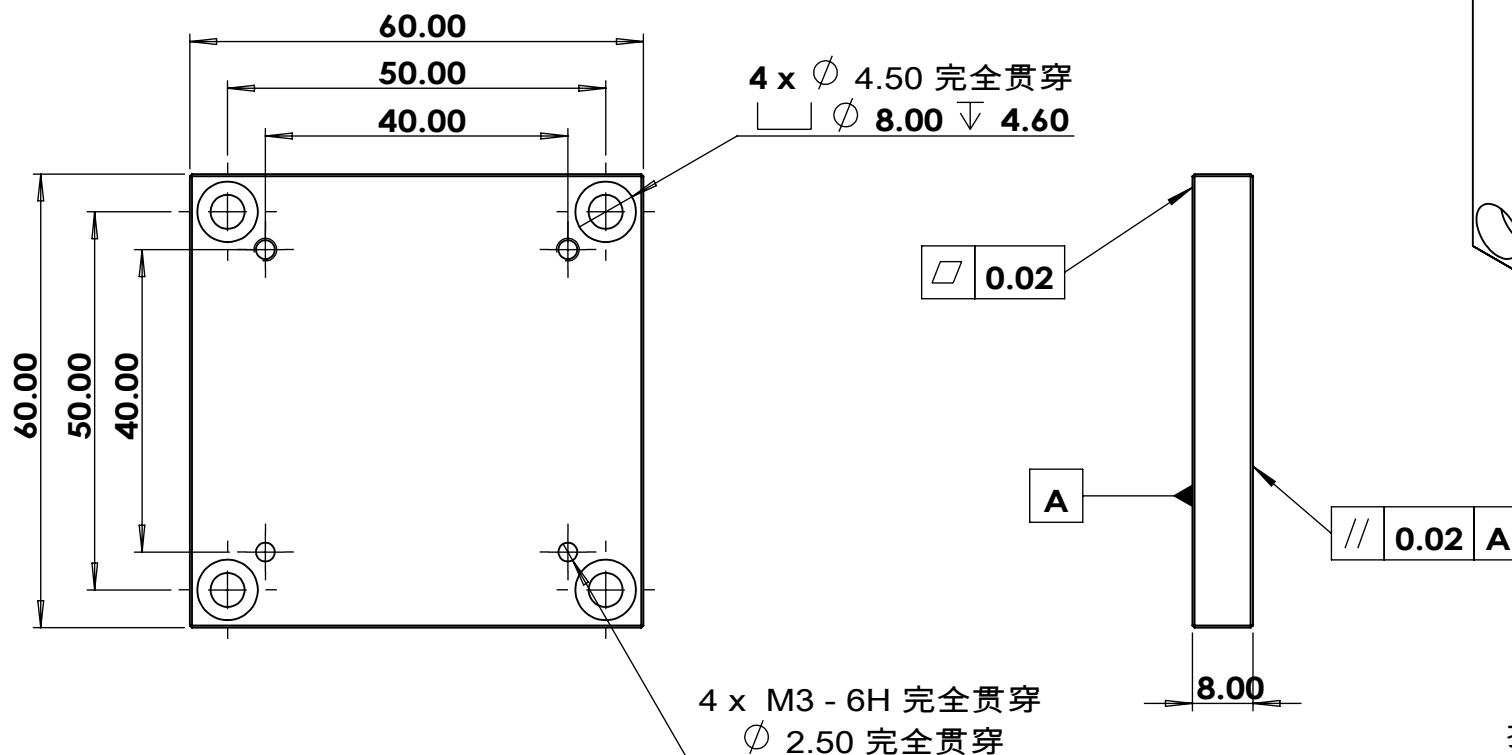


1.6



技术要求
锐角倒钝去除毛刺
外表光洁无磕碰损伤
未标注尺寸公差为0.05
喷砂目数为120目
阳极氧化为黑色哑光

2026年5月8日 14:58:52			一般公差	倒角	未注倒角处均已C0.3倒角之			图号	压电平台转接板
				>100	±0.1	>10	±0.02		
说明	修改者	日期	一般公差	>50	±0.05	>0	±0.003	机构名称	
里尔光机(北京)科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比例			制图	设计	材质	6061	数量	
	单位	mm				表面处理	喷砂黑色阳极氧化	1	机型名称
	角法	⊕ - □	2026年5月8日			热处理			