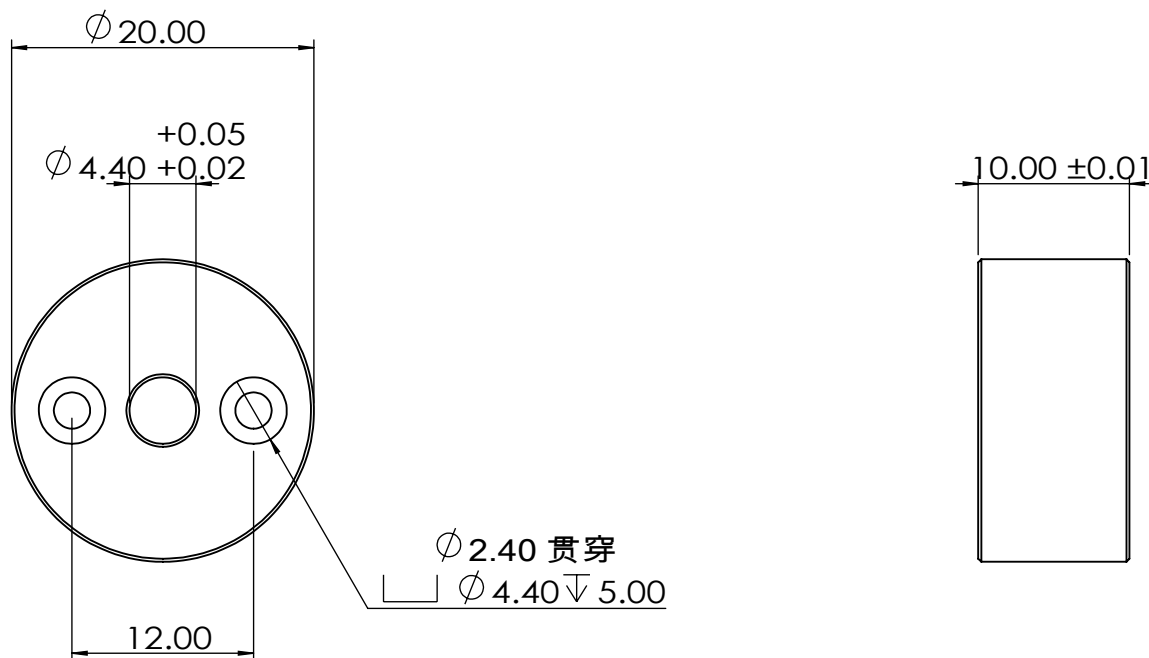


1.6



技术要求
1锐角倒钝，去除毛刺
2未标注尺寸公差均不超过0.05mm
3未注孔位置度为0.02mm
4表面光洁无磕碰损伤

2026年10月31日 17:25:29			一般公差	倒 角	未注倒角处均已C0.3倒角之			图 号	10mm垫块			
				>100 ±0.1 >10 ±0.02								
说 明	修改者	日 期		>50 ±0.05 >0 ±0.003	机构名称							
里尔光机（北京） 科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例			制 图						设 计	材 质	316L
	单 位	mm								表面处理		100
	角 法		2026年10月31日		热处理							
									机 型 名 称			