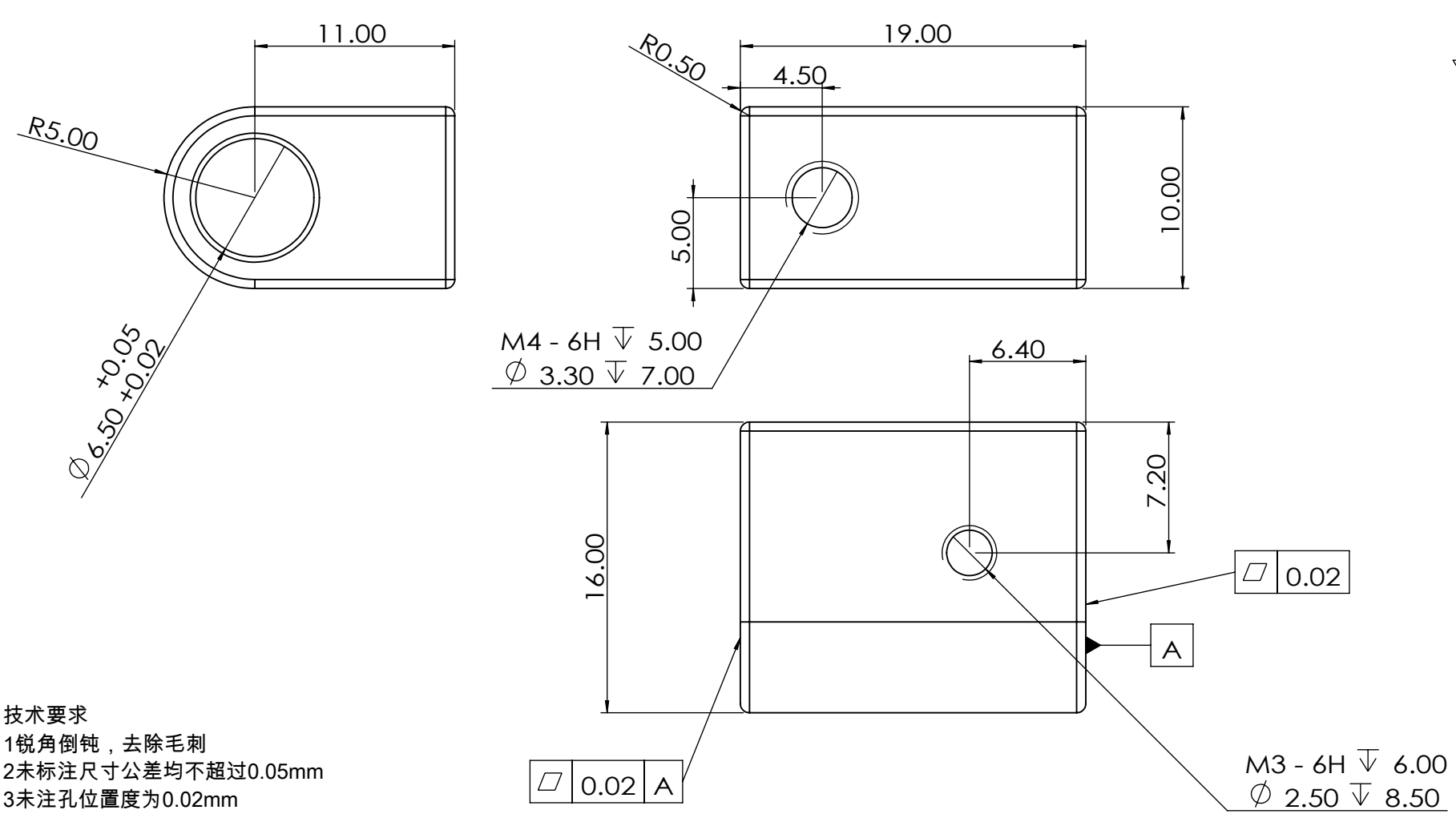


技术要求
1锐角倒钝，去除毛刺
2未标注尺寸公差均不超过0.05mm
3未注孔位置度为0.02mm
4表面光洁无磕碰损伤

				倒　角	未注倒角处均已C0.3倒角之			图 号	中性密度滤光片安装座01
2026年9月19日 13:36:06			一般公差	>100 ±0.1		>10 ±0.02			
说　明	修改者	日 期		>50 ±0.05		>0 ±0.003		机构名称	
里尔光机（北京）科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例		制 图	设 计	材　质	6061	数 量		
	单 位	mm			表面处理	黑色阳极氧化 喷砂	1	机型名称	
	角 法		2026年9月19日		热处理				