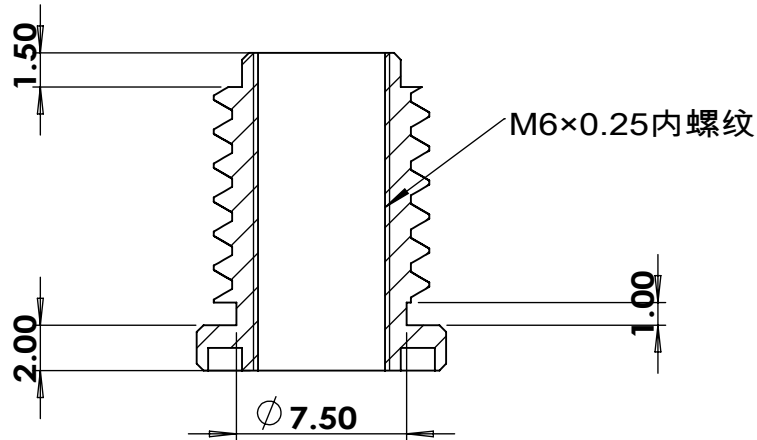
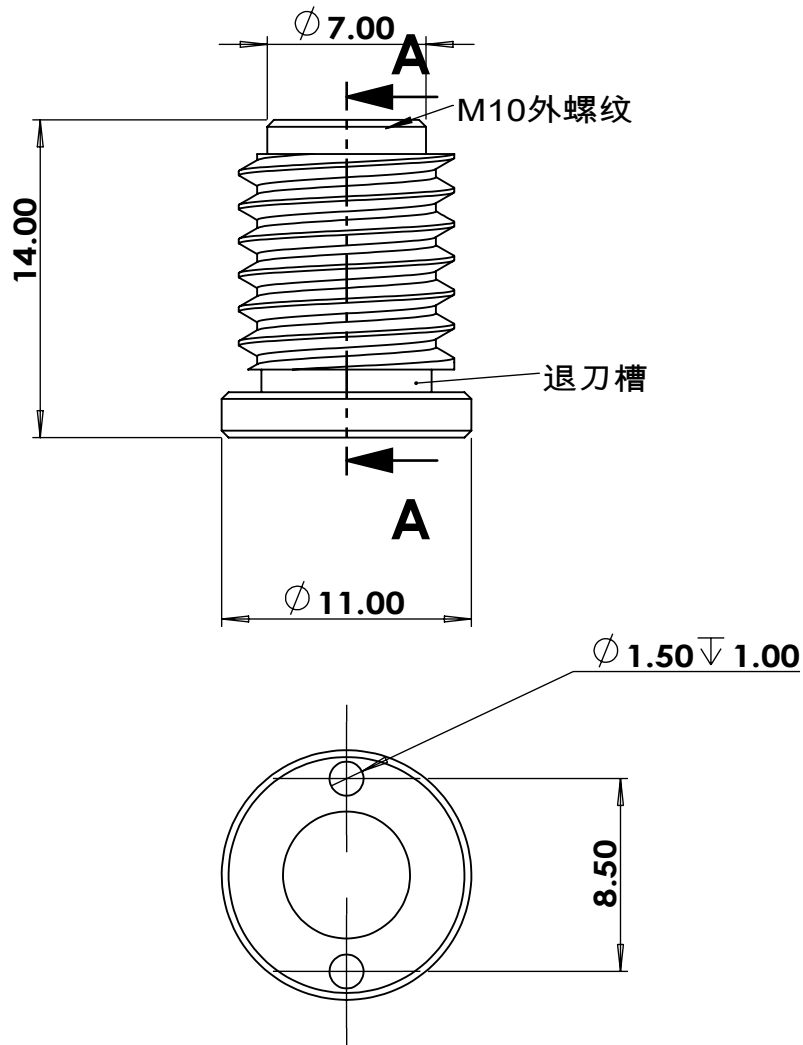
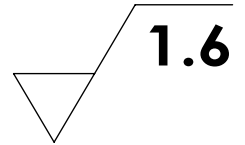
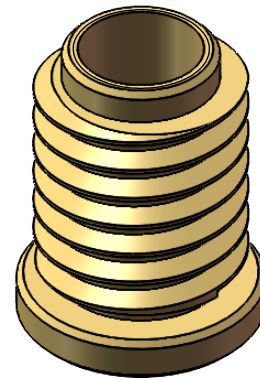




剖面 A-A

技术要求
锐角倒钝去除毛刺
外表光洁无磕碰损伤



2025年6月17日 16:03:38			一般公差	倒 角	未注倒角处均以C0.3倒角之			图 号	M6螺纹衬套- M6X0.25
				>100	±0.1	>10	±0.02		
说 明	修改者	日 期		>50	±0.05	>0	±0.003	机构名称	
里尔光机（北京） 科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例		制 图	设 计	材 质	62黄铜	数 量	机型名称	
	单 位	mm			表面处理		2/台		
	角 法		2025年6月17日		热处理				