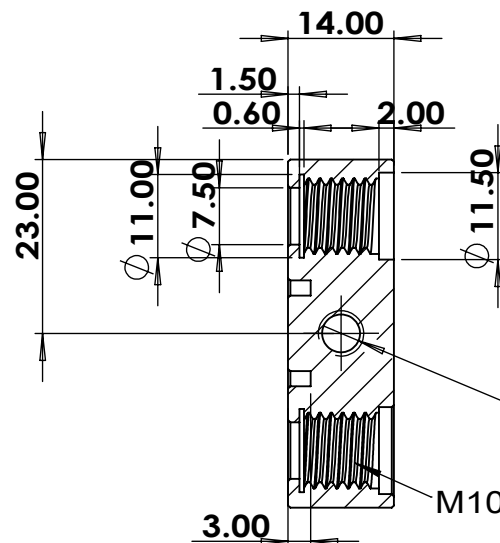
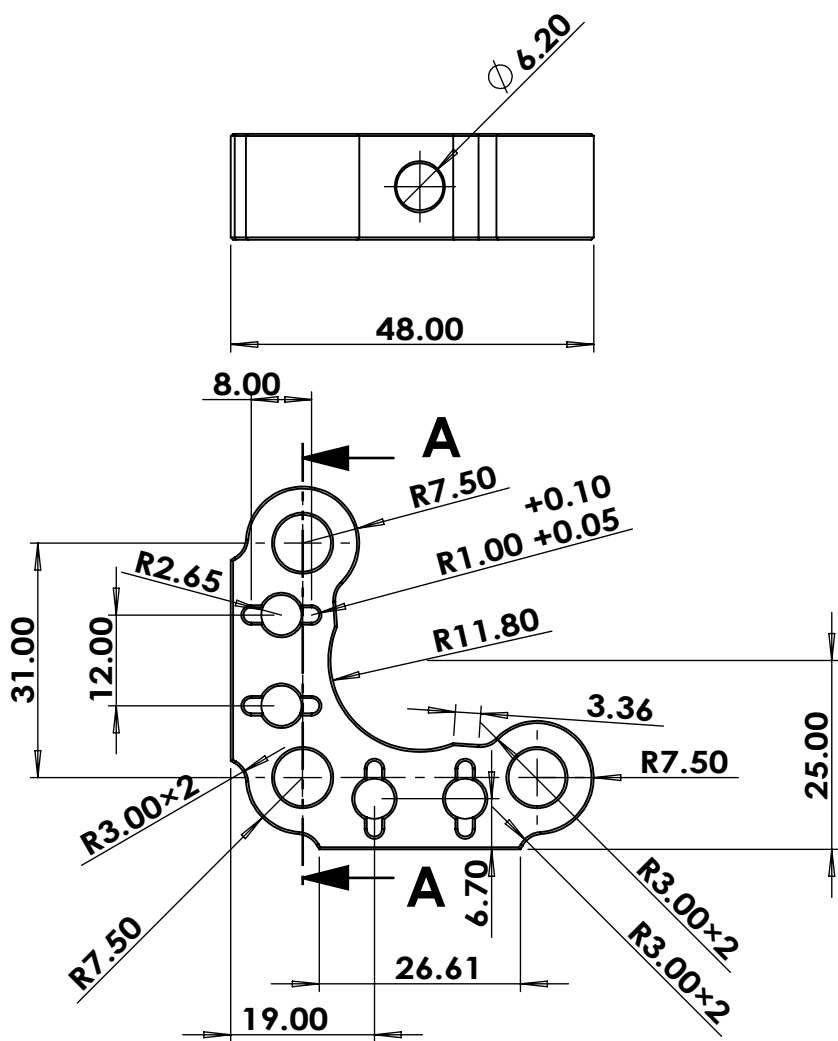
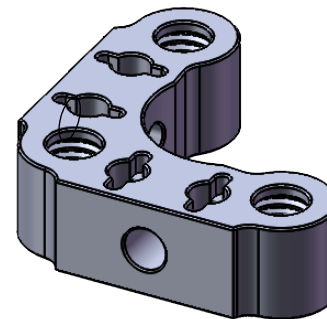
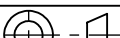




剖面 A-A

技术要求
锐角倒钝去除毛刺
外表光洁无磕碰损伤



2026年9月2日 10:34:51			一般公差	倒 角		未注倒角处均以C0.3倒角之		图 号	1英寸定板		
				>100 ±0.1		>10 ±0.02					
说 明	修改者	日 期		>50 ±0.05		>0 ±0.003		机构名称			
里尔光机（北京） 科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例		制 图	设 计	材 质	7075	数 量			机型名称	
	单 位	mm			表面处理	喷砂、黑色阳极氧化	1/台				
	角 法		2026年9月2日		热处理	去应力					