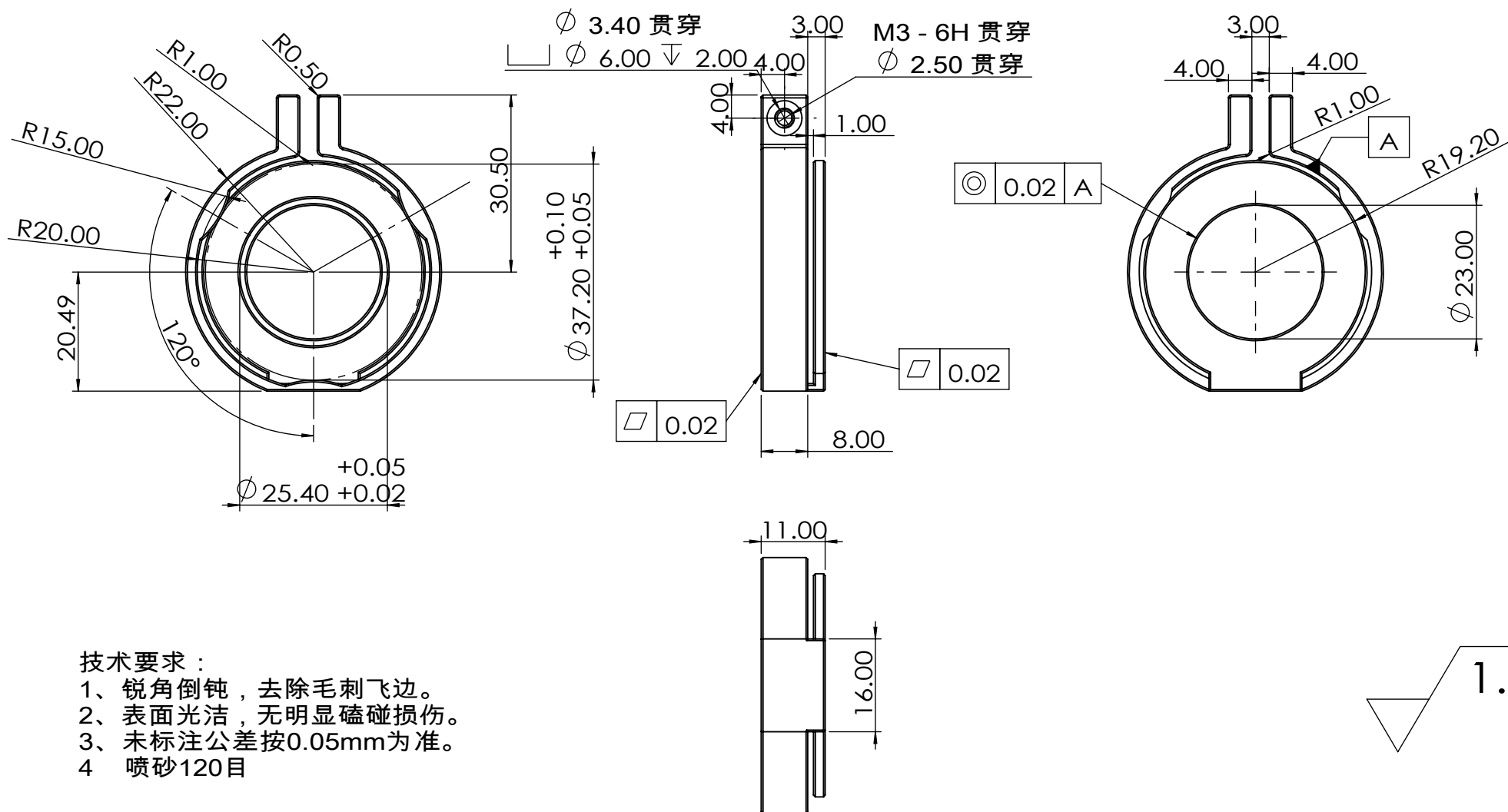
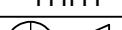




技术要求：

- 1、锐角倒钝，去除毛刺飞边。
- 2、表面光洁，无明显磕碰损伤。
- 3、未标注公差按0.05mm为准。
- 4 喷砂120目

2026年8月13日 13:22:29			一般公差	倒 角	未注倒角处均已C0.3倒角之		图 号	摄像头物镜加持件8.13
				>100 ±0.1		>10 ±0.02		
说 明	修改者	日 期		>50 ±0.05		>0 ±0.003	机构名称	
里尔光机（北京） 科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例		制 图	设 计	材 质	6061铝合金	数 量	机型名称
	单 位	mm			表面处理	喷砂 黑色阳极氧化	2	
	角 法		2026年8月13日		热处理			