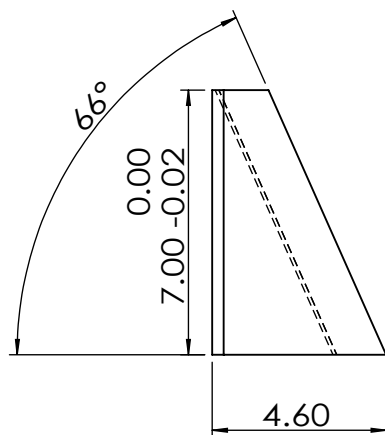
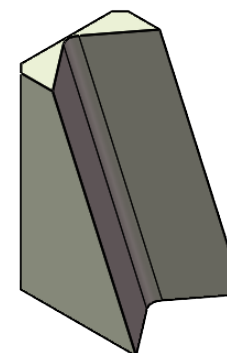
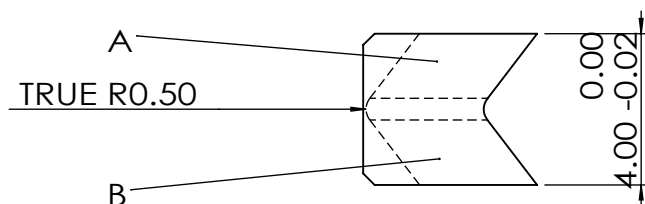


- 技术要求：
- 1、锐角倒钝，去除毛刺飞边。
 - 2、表面光洁，无明显磕碰损伤。
 - 3、未标注公差按0.05mm为准。



A.B面夹角为55°



2026年7月10日 17:34:51			一般公差	倒 角	未注倒角处均已C0.3倒角之			图 号	凹梯槽
				>100 ±0.1 >10 ±0.02					
说 明	修改者	日 期		>50 ±0.05 >0 ±0.003			机构名称		
里尔光机（北京） 科技有限公司 Lier-opto (Beijing) Technology Ltd	比 例		制 图	设 计	材 质	AISI 304			数 量
	单 位	mm			表面处理		每台1个		
	角 法		2026年7月11日			热处理		去应力	